

Rol presa Ultima: odlična – bez zaustavljanja

Ultima prva je kombinacija balirke i omotača bala na svetu koja može tokom motanja mrežom i dodavanja bale voziti dalje i sakupljati masu. Pred komora sa sabijanje omogućuje neprekidnu uporabu. Mrežom omotane bale šalje dalje, omota ih folijom te ih tokom vožnje odloži. Kapacitet balirke s omotačem Ultima je u poređenju sa drugim balirkama do 50 % veći. Polu-varijabilna komora omogućuje izradu bala prečnika od 1,25 m do 1,50 m.



Karakteristike:

- prva automatska kombinacija balirke i omotača za okrugle bale na svetu koja radi neprekidno
- sabijanje, motanje i odlaganje bala tokom vožnje do 50 % više bala na sat
- izuzetna zbijenost bala zahvaljujući komori za prethodno sabijanje
- najveća udobnost, automatski radni proces
- radna hidraulika s vlastitim rezervoarom za nezavisno snabdevanje sa uljem
- podesiv prečnik bala: 1,25 m - 1,50 m
- višestruka uporaba kod senaže, sena i slame
- hidraulična savijena klipnjača za veći razmak od tla
- neometan protok mase i čvrste bale zahvaljujući Tractor-Implement-Management (TIM): balirka reguliše brzinu vožnje traktora

Tehnički podaci: Ultima

Tip	Ultima
Dimenzije bala Ø	1,25 – 1,50 m
Širina uređaja za sakupljanje (DIN 11220)	2,15 m
Maksimalni broj noževa	26
Potrebna snaga (KW/KS)	96/125

Opuštajući posao

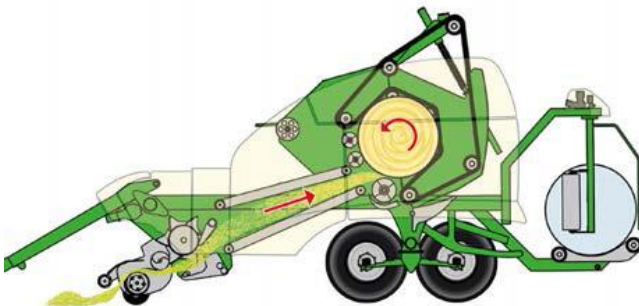
Dug radni dan olakšava udobno upravljanje. Na ekranu upravljačkog terminala CCI Komfort vozač prima sve potrebne informacije te reaguje na odgovarajući način. Tractor-Implement-Management (TIM) rasterećuje vozača. Balirka automatski reguliše brzinu traktora.



Način rada Ultime:

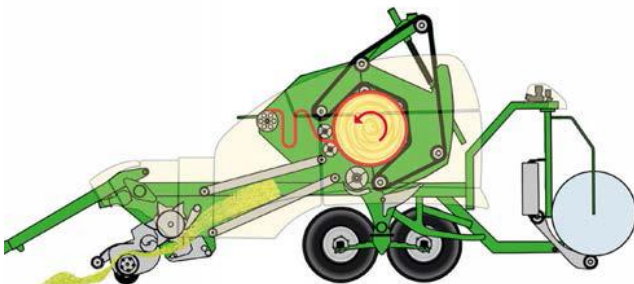
Početna faza

Uređaj za sakupljanje pokupi masu, konusno podešene transportne trake komore za prethodno sabijanje prenesu je u praznu komoru za bale. Sistem polu-varijabilne komore NovoGrip, masu oblikuje sloj po sloj u snažnu zbijenu okruglu balu. Na stolu za motanje druga se bala omota folijom.



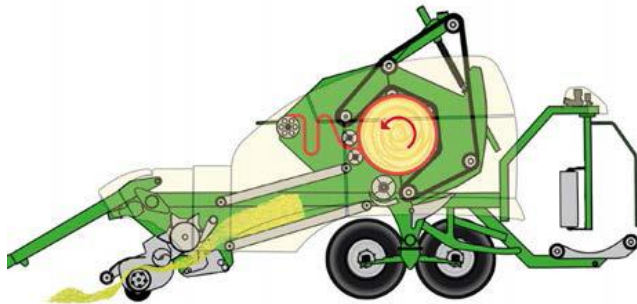
Predaja bale

Na kraju motanja mrežom oblikovana bala pomakne se na stol za motanje i počinje motanje folijom. Rezni rotor tokom prenošenja bale masu neprekidno gura prema komori. Transportne trake podupiru sabijanje u skladu s podešenim parametrima.



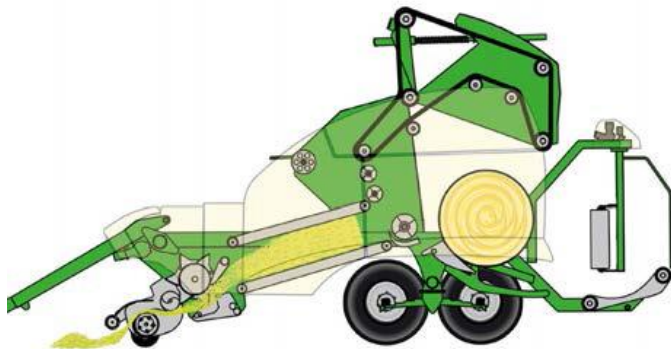
Motanje mrežom

Kod motanja mrežom rezni rotor masu gura prema komori za bale te je prethodno sabija. S obzirom na masu donja transportna traka se spusti te poveća komoru za prethodno sabijanje.



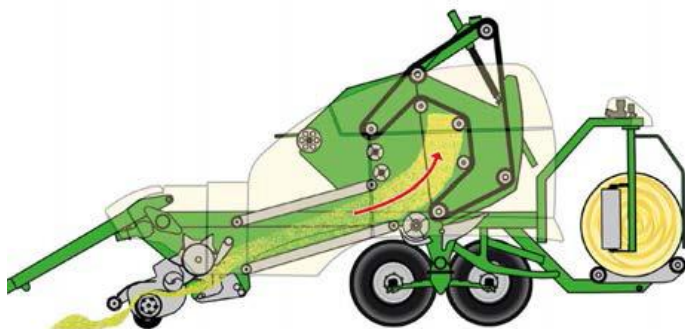
Faza pohranjivanja

Na kraju sabijanja u komori za bale počinje se faza pohranjivanja u komori za prethodno sabijanje. Za neometano pokretanje motanja mrežom konusno podešene transportne trake pomaknu se u suprotan smeru vožnje te masu potisnu prema reznom rotoru. Rotor primljenu masu počne zgušnjavati. Istovremeno omotana bala napusti sto za omatanje.



Pražnjenje pred-komore

Pražnjenje pred-komore za prethodno sabijanje odvija se sa zatvorenom komorom za bale. Pokretni valjak između pred-komore za prethodno sabijanje i komore za bale spusti se te tako oslobodi put prethodno sabijenoj masi. Trake masu potisnu u komoru za bale. Šipkasti trakasti elevator osigurava okretanje mase.



Nastanak nove okrugle bale

Nakon predaje prethodno sabijene mase u komoru za bale donja transportna traka i pokretni valjak okrenu se prema gore. Uređaj za sakupljanje neprekinuto sakuplja masu, koja se kroz pred-komoru za prethodno sabijanje izgura u komoru za bale, gde se oblikuje bala. Bala na stolu za motanje omota se do kraja.

